



فرم تعریف موضوع پژوهشی
شرکت صبا فولاد خلیج فارس

تاریخ درج موضوع پژوهشی:

۱۴۰۴/۰۷/۱۳

۱- عنوان موضوع پیشنهادی: ارزیابی طول عمر زیگمنت ماشین پرس بریکت سازی بر اساس ابعاد محصول به صورت برخط

۲- بیان موضوع (مشکلات موجود و شرح مختصر جزئیات):

در حال حاضر تخمین طول عمر زیگمنت‌های ماشین پرس که نقش اساسی در کیفیت محصول نهایی دارند، به صورت تجربی و چشمی انجام می‌شود. در حالی که با اندازه‌گیری محصول خروجی امکان ارزیابی طول عمر زیگمنت‌ها وجود دارد.

۳- اهداف دستاوردها و نتایج مورد انتظار:

- ۱) ارتقا کیفیت محصول نهایی به واسطه تعویض به موقع زیگمنت‌ها؛
- ۲) افزایش طول عمر تیغه‌های سپراتور به دلیل کنترل ابعادی شبکه شکست اطراف بریکت؛

۴- ارتباط با اهداف و استراتژی‌های شرکت:

اهداف و راهبردهای کلی صبا فولاد عبارتند از:

- ۱) کاهش هزینه: به حداقل رساندن هزینه‌های عملیاتی و نگهداری برای بهبود سودآوری.
- ۲) بازده عملیاتی: افزایش فرآیندهای تولید برای به حداکثر رساندن خروجی و به حداقل رساندن زمان خرابی.
- ۳) به حداقل رساندن زمان توقف: تضمین تولید مستمر با کاهش توقف‌های برنامه‌ریزی نشده

۵- شاخص‌های مورد انتظار از انجام پروژه (ترجیحا شاخص‌های سیستمی):

ردیف	عنوان شاخص	واحد	مقدار(قبل از انجام پروژه)	مقدار(بعد از انجام پروژه)
۱	بهبود کیفیت محصول			

۶- معرفی رابط پژوهشی

در خصوص انجام موضوع پژوهشی فوق مورد تقاضای واحد تحقیق و توسعه، آقای حسین الهی‌دوست با شماره تماس ۰۹۱۲۰۴۵۶۹۵۴ به عنوان نماینده فنی (رابط پژوهشی) این واحد جهت همکاری، هماهنگی و تایید فعالیت‌های مربوطه معرفی می‌گردد.

حداکثر زمان ارائه پروپوزال برای این موضوع پژوهشی تا تاریخ